

MANUAL TÉCNICO DE EJECUCION



PanelForte

CONSTRUCCIONES INTELIGENTES



MANUAL TECNICO DE EJECUCION

Editado por M.Sc. Ing. Civil JAVIER F. VIA GIGLIO

REFERENCIAS BIBLIOGRAFICAS

El manual que se presenta a continuación ha sido elaborado en base a los siguientes documentos:

1. Memoria Técnica Sistema Constructivo M2 – Emmedue Italia
2. Manual Práctico de Construcción – HORMI2
3. Instrucciones Básicas para la Ejecución de Obras – CASSAFORMA
4. Manual Técnico de Construcción – CASA PRONTA
5. Manual Técnico - DIEDRA
6. Otros documentos de la Asistencia Técnica de Emmedue Italia
7. Contribuciones del editor

INDICE

GLOSARIO.....	4
01. EL SISTEMA CONSTRUCTIVO M2®.....	5
02. VENTAJAS.....	6
03. ELEMENTOS DEL SISTEMA CONSTRUCTIVO M2®.....	8
04. ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	12
05. HERRAMIENTAS Y EQUIPOS	13
06. PROCESO CONSTRUCTIVO	17
07. MORTEROS.....	46
ANEXOS.....	55

GLOSARIO

- Arena:** Pequeñas partículas de piedra producidas por disgregación de las rocas; se utiliza para fabricar mortero y hormigón.
- Armadura:** Es el conjunto de varillas de acero estructural y alambres que forman el esqueleto de una pieza de hormigón armado.
- Aditivo:** Componentes de naturaleza orgánica (resinas) o inorgánica, cuya inclusión tiene como objeto modificar las propiedades de los materiales conglomerados en estado fresco. Se suelen presentar en forma de polvo o de líquido, como emulsiones.
- Apuntalar:** Fortalecer o sujetar elementos de una edificación con puntales, de madera o metálicos, para reforzarlos o para que no se derrumbe.
- Cemento:** Mezcla calcinada de piedra calcárea, arcilla y otras sustancias molida hasta obtener una textura muy fina. Es un material hidráulico que posee la propiedad de endurecerse al entrar en contacto con el agua, siendo el aglomerante más usado en construcción.
- Cerramiento:** Los cerramientos son aquellos paramentos cuya función principal consiste en proteger el interior de los agentes externos, por ejemplo: temperaturas de frío o calor, el agua en todos sus estados (sólido, líquido o gaseoso), del viento, y los ruidos.
- Concreto:** Mezcla de cemento, áridos (arena, gravilla y grava) y agua.
- Contraflecha:** Curvatura convexa y ligera que se realiza en una viga o losa para compensar cualquier flecha probable frente a la acción de una carga determinada.
- Cubierta:** Las cubiertas son estructuras de cierre superior, que sirven como cerramientos exteriores, cuya función fundamental es ofrecer protección al edificio contra los agentes climáticos y otros factores, para resguardo, darle intimidad, aislación acústica y térmica.
- Dintel:** Parte superior de las puertas, ventanas y otros huecos que carga sobre las jambas.
- Encofrado:** Molde formado con tableros o chapas de metal en el que se vacía el hormigón hasta que fragua y que se desmonta después.
- Enlucido:** Capa de yeso, estuco u otra mezcla que se da a una pared con objeto de obtener una superficie lisa.
- Epoxi:** Resina sintética, dura y resistente, utilizada en la fabricación de pinturas, plásticos, adhesivos, etc.
- Fraguado:** Proceso de endurecimiento del mortero, producido por la reacción del cemento con el agua.
- Gravilla:** Producto de la trituración de una roca cuyos elementos tienen un diámetro máximo de 25 mm.
- Hormigón:** Ver concreto.
- Jamba:** Las piezas de piedra, ladrillo o madera que, puestas verticalmente a ambos lados de una puerta o ventana, sostienen el dintel o el arco.
- Luz:** Dimensión horizontal de un arco, dintel o vano, entre sus líneas de arranque.
- Mampostería:** Obra aparejada irregularmente construida con mampuestos (piedras sin labrar o con labra irregular) unidos con mortero o sin él.
- Microconcreto o Microhormigón:** Concreto/hormigón con áridos pequeños (gravilla o arena gruesa).
- Mortero:** Argamasa o material consistente en cemento o cal, mezclado con arena y agua, para formar el aglomerante usado en las construcciones.
- Mortero estructural:** Ver microconcreto.
- Mortero cementicio:** Mortero donde el ligante hidráulico es específicamente el cemento.
- Poliestireno Expandido:** Material plástico celular y rígido fabricado a partir del moldeo de perlas preexpandidas de poliestireno expandible o uno de sus copolímeros, que presenta una estructura celular cerrada y rellena de aire.
- Regla:** Listón de madera, aluminio o acero, utilizado para alisar superficies durante el proceso de revocado.
- Rendimiento:** Razón entre cantidad de referencia por unidad de tiempo, cantidad de material por unidad de superficie, horas hombre por actividad, etc.
- Retracción:** Es la medida de la disminución de volumen de un mortero al secar y fraguar.
- Soluciones para la construcción:** Conjunto de ideas, recursos y procedimientos para resolver los defectos, problemas ó necesidades constructivas.

01. EL SISTEMA CONSTRUCTIVO PANEL FORTE - M2®

El Sistema Constructivo Panel FORTE - M2® es un innovador sistema constructivo sismorresistente, basado en un conjunto de paneles estructurales de poliestireno expandido ondulado, con una armadura básica adosada en sus caras, constituida por mallas de acero de alta resistencia, vinculadas entre sí por conectores dobles de acero electrosoldados.

Estos paneles colocados en obra según la disposición arquitectónica de muros, tabiques y losas son completados *"in situ"* mediante la aplicación de mortero, a través de dispositivos de impulsión neumática. De esta manera, los paneles conforman los elementos estructurales de cerramiento vertical y horizontal de una edificación, con una capacidad portante que responda a las solicitaciones de su correspondiente cálculo estructural.

La modularidad del sistema favorece una absoluta flexibilidad de proyecto y un elevado poder de integración con otros sistemas de construcción.

La simplicidad de montaje, extrema ligereza y facilidad de manipulación del panel, permiten la ágil ejecución de cualquier tipología de edificación para uso habitacional, industrial o comercial.

En resumen, las estructuras con el Sistema Constructivo Panel FORTE - M2® pueden ser realizadas de manera simple y rápida, no requiere mano de obra ni equipos o herramientas especializadas y puede ser utilizado en cualquier ubicación geográfica ofreciendo las mismas ventajas estructurales y de aislación termo-acústica.



02. VENTAJAS



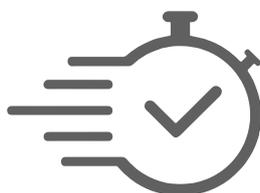
SOSTENIBLE Y ECONOMIZADOR DE ENERGÍA

La presencia del poliestireno en el Sistema Panel FORTE - M2® y su baja conductividad térmica limita notablemente el consumo energético y favorece las estrategias en pos de un desarrollo sostenible.



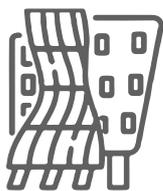
LIVIANO

Los paneles son ligeros y al mismo tiempo lo suficientemente rígidos hasta el momento del acabado con el mortero estructural. De esta manera resultan maniobrables y fáciles de montar, incluso en condiciones de trabajo complejas.



RÁPIDO DE INSTALAR

Experiencias efectuadas bajo las más variadas condiciones y con los más diversos equipos de personal de obra, han demostrado una consistente reducción de los tiempos de realización en comparación a las realizadas con los sistemas tradicionales.



CONVENIENTE

Los paneles de CASAIDEAL S.R.L. representan una verdadera ventaja, ya que permiten alcanzar mejores prestaciones respecto a los productos tradicionales y con costos reducidos. El ahorro energético es significativo en cualquier etapa del proyecto



VERSÁTIL

El Sistema Panel FORTE - M2® aporta absoluta flexibilidad a los proyectos, gracias a su compleja gama de elementos constructivos: paredes portantes, tabiques, losas y escaleras.



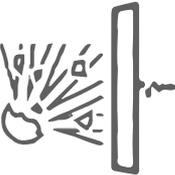
RESISTENTE A LA CARGA

Pruebas de laboratorio efectuadas en Italia y en diferentes partes del mundo evidencian la elevada resistencia de los paneles a la carga.



RESISTENTE AL FUEGO

El poliestireno expandido utilizado en los paneles es del tipo autoextinguible, sin propagación de llama. Además, las dos capas de hormigón que revisten ambas caras del panel impiden la combustión. Pruebas efectuadas en diferentes laboratorios ratifican su resistencia al fuego.

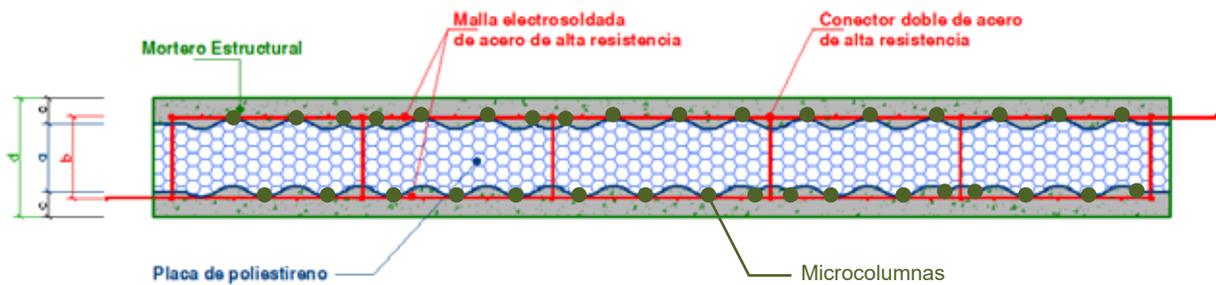
	<p>RESISTENTE A LOS SISMOS</p>	<p>La estructura resiste, sin recibir daños, a requerimientos superiores a los estimados para un sismo de primera categoría (la máxima prevista en las diferentes normativas vigentes para diseño sísmorresistente).</p>
	<p>RESISTENTE A LOS CICLONES</p>	<p>Construcciones realizadas con el Sistema Panel FORTE - M2® en zonas de alto riesgo ciclónico han demostrado, con el paso de los años, su capacidad de resistir el impacto de objetos proyectados por ciclones con gran capacidad de destrucción.</p>
	<p>RESISTENTE A LAS EXPLOSIONES</p>	<p>Ensayos de resistencia realizadas con un potente explosivo, en una cámara de prueba optimizada, sobre varios tipos de paneles, han resistido de manera excelente a las mismas.</p>
	<p>AISLANTE ACÚSTICO</p>	<p>El panel ofrece aislación acústica debido a la combinación de materiales de diferentes masas: el revoque, con un grado de compactación muy elevado que contribuye a la dispersión de las ondas de sonido, y la placa de poliestireno como materiales fonoabsorbentes.</p>
	<p>AISLANTE TÉRMICO</p>	<p>Los paneles de PANEL FORTE poseen funciones aislantes. Su espesor y densidad pueden personalizarse en función del aislamiento térmico específico requerido. El ahorro energético que produce esta característica del Sistema M2® es muy significativo.</p>
	<p>COMPATIBLE</p>	<p>El Sistema Panel FORTE - M2® es un sistema constructivo absolutamente versátil y compatible con todos los sistemas constructivos existentes. Un panel de PANEL FORTE no obliga al proyectista a seleccionar determinados productos para completar la obra constructiva.</p>

03. ELEMENTOS DEL SISTEMA CONSTRUCTIVO PANEL FORTE - M2®

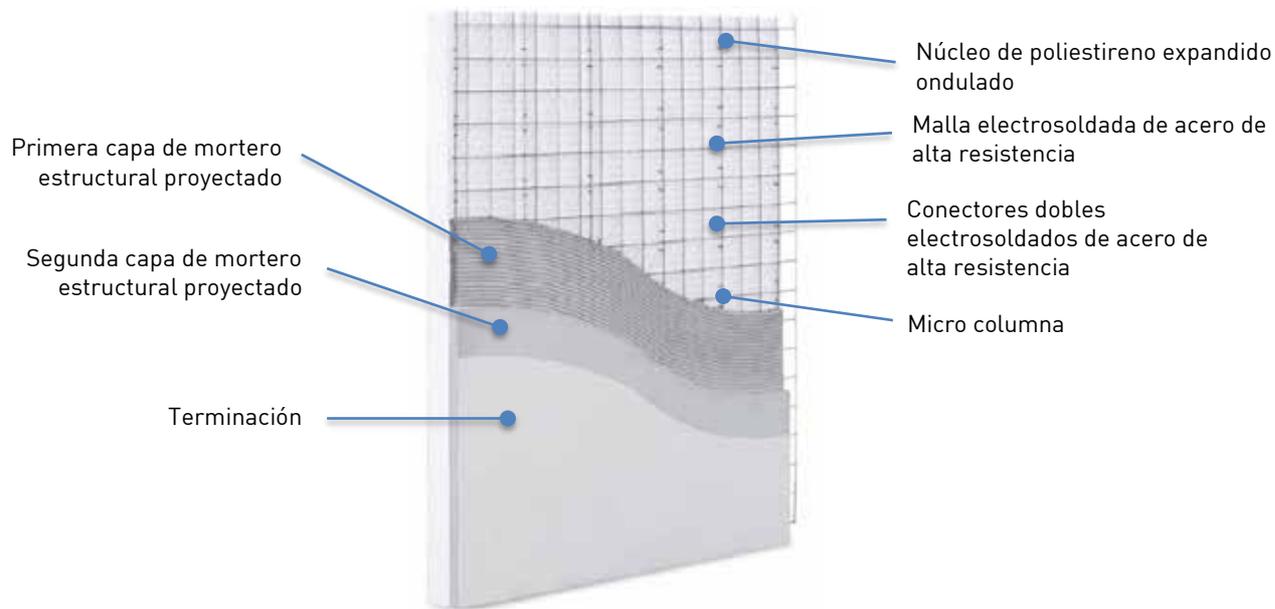
ELEMENTOS PRINCIPALES

El sistema se fundamenta en un panel portante, aislante térmico y acústico, cuya función estructural está garantizada por dos mallas de acero electrosoldadas, unidas entre sí a través de conectores dobles de acero, característica exclusiva de los paneles del Sistema Panel FORTE - M2® fabricados por PANEL FORTE, que encierran en su interior una placa de poliestireno expandido (EPS) con una densidad de 13 Kg/m³ como mínimo.

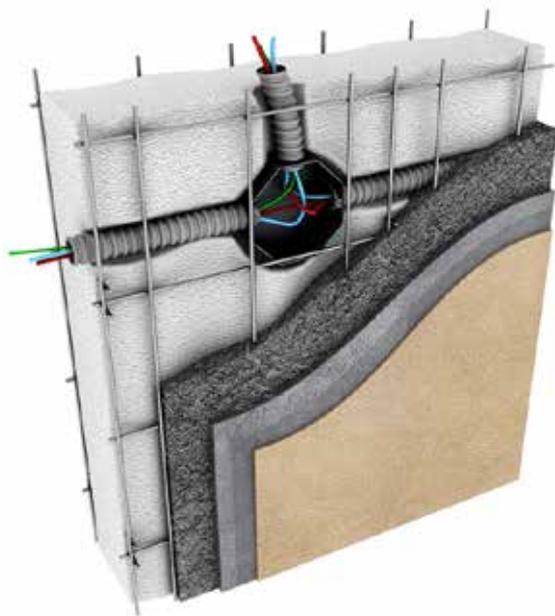
El espesor del panel, el diámetro y espaciado del tramado de la malla de acero, dependen de la aplicación que vaya a tener el panel en la edificación.



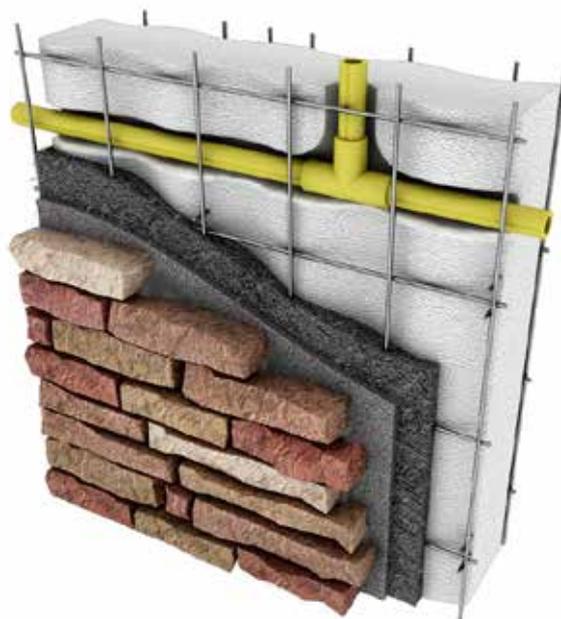
TIPO	APLICACIÓN	Ø DEL ALAMBRE	TRAMADO	RESISTENCIA DEL MORTERO REQUERIDA
PS (Panel Simple Modular Estructural)	Construcción integral de edificaciones	Longitudinal: 2.4 mm Transversal: 2.4 mm	Longitudinal: 7.5 cm Transversal: 7.5 / 11.25 cm	210 kg/cm ²
	Losas de cubierta Conformación de gradas	Longitudinal: 2.4 mm Transversal: 2.4 mm	Longitudinal: 7.5 cm Transversal: 7.5 / 11.25 cm	210 kg/cm ² para la carpeta superior de compresión o la que resulte del cálculo estructural. 210 kg/cm ² para la capa inferior.



INTALACIÓN DE ELECTRICIDAD



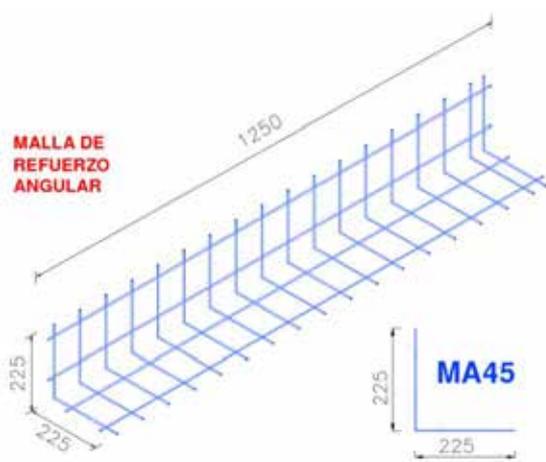
INTALACIÓN DE AGUA



ELEMENTOS ADICIONALES

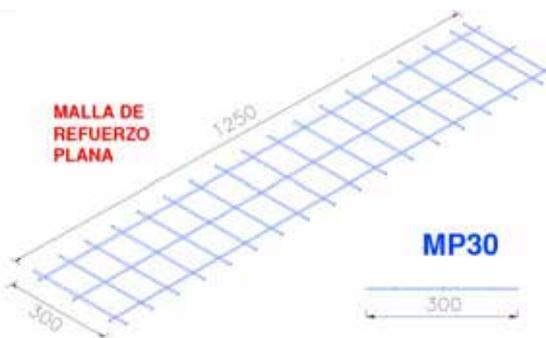
Las mallas de refuerzo se fabrican con alambre de acero de alta resistencia, de 2.4 mm de diámetro. Se utilizan para reforzar losas, vanos de ventanas y puertas, esquinas o uniones en ángulo, asegurando la continuidad de la malla estructural de acero.

También se emplean para reconstituir mallas cortadas, o simplemente como refuerzo estructural adicional. Se fijan al panel con amarres realizados con alambre de acero o grapas.



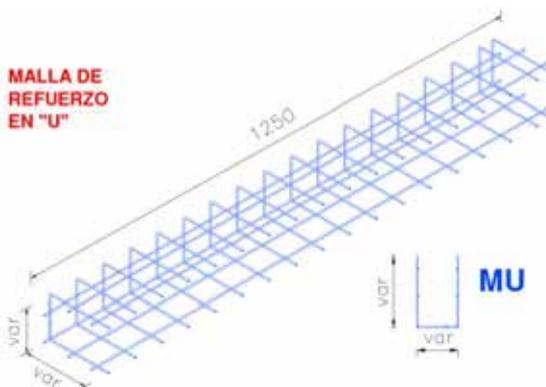
Esta malla refuerza las uniones muro-losa y las uniones muro-muro.

Se colocan tanto en la parte interior como en la exterior de las uniones.



Es utilizada en el reforzamiento de los vértices de las ventanas y puertas, donde se coloca diagonalmente con una inclinación de 45°.

También es útil para empalmes entre paneles y aquellos lugares donde se ha cortado la malla por algún motivo.



Se utiliza para como remate o refuerzo de los paneles de borde de puertas y ventanas o en aleros que requieren refuerzo adicional.

04. ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

PANEL / COMPONENTES	CARACTERÍSTICA	UNIDAD	ESTÁNDAR
PANEL	Ancho estándar	mm	1200
	Largo estándar	mm	Variable
	Espesor de placa de EPS	mm	Variable de 40 hasta 200
	Profundidad de la onda convexa	mm	10
	Separación de la onda	mm	75
	Espesor de capa de mortero estructural	mm	Según diseño estructural
POLIESTIRENO EXPANDIDO - EPS -	Densidad nominal	Kg/m ³	Variable de 13 a 25
	Absorción de agua	Kg/m ²	0,028
	Conductividad térmica	W/m °C	0,037
	Resistividad al vapor	mm Hg m ² día/g	0,15
	Tensión de compresión al 10% de	s ₁₀ (Kg/cm ²)	≥ 50
	Resistencia a la flexión	s _B (Kg/cm ²)	≥ 100
ARMADURA (MALLA)	Dimensión de tramado	mm	75 x 75 / 112.5
	Límite de fluencia (Fy)	Kg/cm ²	≥ 5500
	Espesor del alambre de acero	mm	2.4 – 3.0
	Ala para traslape en junta entre paneles	mm	65
	Intensidad de corriente para electro solda		70 amp
MORTERO ¹	Resistencia a la compresión (F'c)	Kg/cm ²	Según diseño estructural
	Relación agua – cemento máxima	r	Según diseño del mortero
	Tamaño máximo de la partícula del	mm	6
	Relación volumétrica de cemento - agregado	R	Según diseño del mortero
	Aditivo para mortero proyectado	--	Libre de álcalis
	Tamaño máximo de fibra polipropileno	mm	12.5 (preferible menor)
	Adición de fibra de polipropileno de 12 mm	Kg/m ³ mezcla	≥ 0.30 s/diseño del mortero
	Fuerza de compactación neumática mínima	Lt aire / min	300 a 350

(1) Se puede utilizar mortero premezclado. En este caso, se deberá seguir la especificación del fabricante respecto de la cantidad de agua de amasado, adiciones y otros detalles inherentes.

(2) Utilizar como referencia la curva granulométrica establecida por el departamento técnico, para mortero.

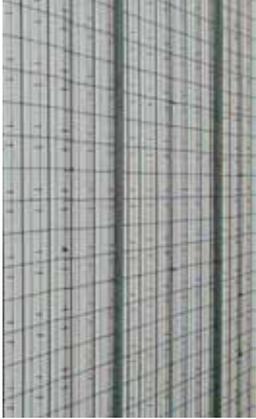
05. HERRAMIENTAS Y EQUIPOS

A continuación, se lista a manera de referencia, las herramientas y equipos mínimos necesarios para la ejecución de un proyecto utilizando el Sistema Panel FORTE - M2®, sin que esta sea limitativa o suficiente para todos los casos.

<p>CINTA METRICA CORTA</p> 	<p>CINTA METRICA LARGA</p> 	<p>TIRALINEAS DE TIZA</p> 
<p>ESCUADRA METALICA</p> 	<p>HILO PLASTICO</p> 	<p>LAPIZ DE CARPINTERO</p> 
<p>TALADRO ROTOPERCUTOR</p> 	<p>MAZA</p> 	<p>MARCADOR DE FIBRA</p> 
<p>CIZALLA CORTA</p> 	<p>SIERRA DE DIENTES FINOS (para cortar Durlock)</p> 	<p>AMOLADORA</p> 

<p>NIVEL DE MANO</p>  	<p>NIVEL DE MANGUERA</p> 	<p>PLOMADA DE ALBAÑIL</p> 
<p>TENAZAS</p> 	<p>GANCHO Y ALAMBRE DE AMARRE</p>  	<p>GRAPADORA MANUAL</p>  
<p>ANDAMIOS</p> 	<p>PUNTALES</p>  	<p>SOLERAS</p> 

<p>PISTOLA DE AIRE CALIENTE O SOPLETE</p> 	<p>PALAS</p> 	<p>BALDE DE ALBAÑIL</p> 
<p>MEZCLADORA</p> 	<p>CARRETILLA</p> 	<p>COMPRESOR</p> 
<p>REVOCADORAS MANUALES</p> 	<p>BOMBA DE IMPULSIÓN NEUMÁTICA</p> 	<p>PISTOLA PARA PROYECTADO CONTINUO</p> 

GUIAS METALICAS O PLASTICAS	REGLA METALICA	FRATACHO DE MADERA
		

Las cantidades mínimas de las herramientas y equipos a ser utilizados en un proyecto dependerá de la experiencia de la empresa, el conocimiento de los procesos constructivos involucrados, el número de grupos de trabajo que se desea emplear en correspondencia con el cronograma de ejecución.

Sugerencias sobre estas cantidades y el personal necesario para la ejecución de los distintos proyectos pueden ser requeridas a nuestro departamento técnico.

06. PROCESO CONSTRUCTIVO

DESCRIPCION GENERAL

Como ya mencionamos, las estructuras con el Sistema Constructivo Panel FORTE - M2® pueden ser realizadas de manera simple y rápida, no requiere mano de obra ni equipos o herramientas especializadas. En general, el proceso constructivo puede ser descrito como la secuencia de procesos específicos que se componen de las mismas actividades básicas y sencillas que en el sistema tradicional de construcción.

Las diferentes etapas del Sistema Constructivo Panel FORTE - M2® pueden ser representadas mediante el siguiente diagrama de procesos. En este diagrama se puede observar una serie sucesiva de procesos principales de producción para la construcción de las edificaciones, así como dos procesos transversales referentes a las instalaciones hidrosanitarias y eléctricas.

ETAPAS DEL PROCESO CONSTRUCTIVO CON EL SISTEMA PANEL FORTE - M2®

En las siguientes páginas se describe paso a paso las actividades que componen los diferentes procesos enunciados de una forma sencilla y gráfica en algunos casos.

TRABAJOS PRELIMINARES

	ACTIVIDADES	RECOMENDACIONES DE EJECUCION
1	Limpiar el terreno, mover suelos y conformar plataformas	
2	Almacenar paneles, mallas y aceros de refuerzo	<p>Tanto los paneles como las mallas pueden ser almacenados al aire libre, pero preferentemente en lugares cubiertos.</p> <p>El almacenamiento de paneles se debe realizar siguiendo un esquema de ubicación e identificación por tipo de panel.</p> <p>En lugares donde la influencia del viento es importante, se deben atar los paquetes de paneles a puntos fijos de la superficie de apoyo.</p>



FUNDACIONES Y CONTRAPISOS

Para realizar este proceso se deberá seguir las especificaciones definidas en los planos estructurales. Por tratarse de muros portantes, es importante que el calculista considere que la transmisión de esfuerzos al terreno se da a través de elementos lineales y no puntuales. Este tipo de transmisiones de esfuerzo se solucionan con vigas o zapatas corridas o losas de fundación (plateas).

ACTIVIDADES	RECOMENDACIONES DE EJECUCION
1 Replantear el proyecto en el terreno	Emplear un equipo topográfico para el replanteo, utilizando estacas para materializarlo
2 Excavar las vigas de fundación	Realizar manualmente la excavación siguiendo la forma establecida en el diseño estructural, utilizando herramientas convencionales: palas, picotas, barretas y otras.
	
3 Delimitar y encofrar perimetralmente la superficie de la losa de fundación (platea)	Se puede utilizar encofrados de madera o metálicos. A juicio del constructor, este encofrado podrá tener una altura que sirva de guía para el llenado del contrapiso. También podría tener una altura que permita, luego del llenado, el curado por inundación.
	

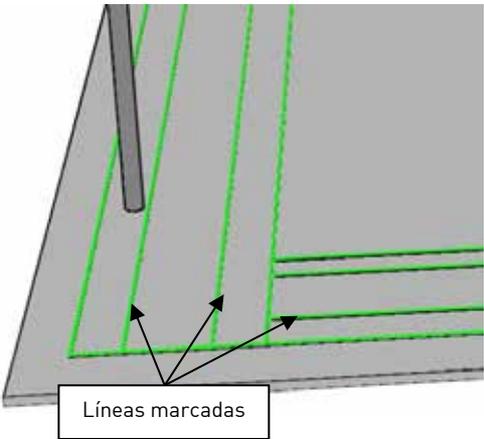
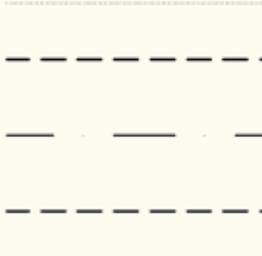
4

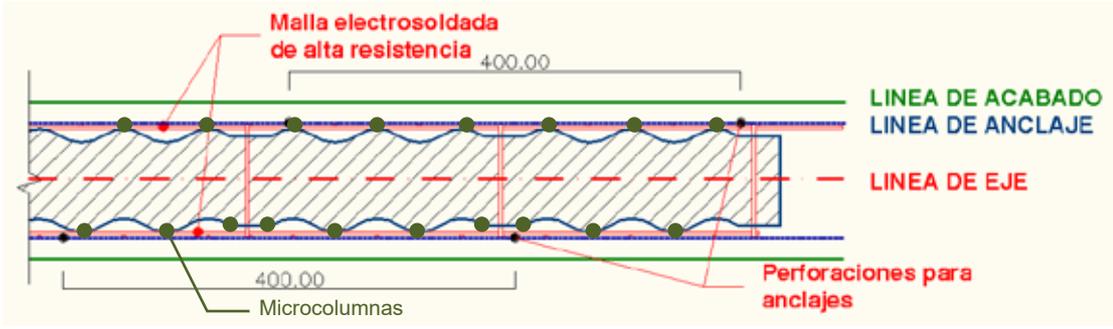
Impermeabilizar el suelo y colocar tubería hidrosanitaria, tubería eléctrica y armaduras de vigas de fundación y contrapiso (o losa de fundación)

Colocar sobre el suelo una lámina de polietileno reciclado o cualquier material compatible, dando forma a las excavaciones



ANCLAJE DE PANELES

	ACTIVIDADES	RECOMENDACIONES DE EJECUCION
1	Barrer y limpiar el contrapiso o losa de fundación (platea)	
2	Marcar las líneas de anclaje de varillas sobre las vigas o losa de fundación (platea)	<p>Se deberá realizar el replanteo y la señalización (marcado) de los ejes principales, ejes de anclaje y ejes de acabado de pared, utilizando tiralíneas de diferente color para cada caso. El cálculo a realizar para determinar las dimensiones de los ejes es el siguiente:</p> <p>Línea de Anclaje: Para determinar las líneas de anclaje de las varillas (espesor del panel dividido por 2) y más 1 cm.</p> <div data-bbox="331 725 1334 1025" style="background-color: #fff9c4; padding: 10px; margin: 10px 0;">  <p>Línea de Anclaje = (espesor panel [cm] / 2) + 1 cm LINEA DE EJE</p> </div> <div data-bbox="293 1079 852 1491" style="display: inline-block; vertical-align: top;">  </div> <div data-bbox="890 1079 1374 1518" style="display: inline-block; vertical-align: top;">  </div>
3	Marcar líneas de acabado de paredes sobre las vigas o losa de fundación (platea)	<div data-bbox="309 1711 1358 2011" style="background-color: #fff9c4; padding: 10px; margin: 10px 0;">  <p>Línea de Acabado = (espesor panel [cm] / 2) + 3 cm LINEA DE EJE</p> </div>

<p>4</p>	<p>Marcar puntos de perforación sobre las líneas de anclaje</p>	
<p>5</p>	<p>Perforar la losa o vigas de fundación sobre las líneas de anclaje</p>	<p>Iniciar la perforación una vez que la losa o vigas de fundación hayan fraguado.</p> <p>La perforación se deberá realizar manualmente con taladro eléctrico de roto percusión, utilizando una broca Ø 1/4".</p> <p>La profundidad de perforación debe ser de 7 a 10 cm.</p> <p>Las perforaciones se realizan empezando desde los extremos (esquinas de las paredes) a una distancia de 20cm.</p> <p>El espaciamiento entre cada perforación será cada 40 cm (o según la especificación del diseño estructural) en forma intercalada (tres bolillo) en cada lado del panel, según el esquema de perforación.</p>
<p>6</p>	<p>Preparar las varillas de anclaje, el orificio de colocación y el material epóxico de adherencia acero – hormigón cuando sea necesario.</p>	<p>Cortar varillas de acero estructural de 6 mm de diámetro, en partes de 50 cm de longitud o según el diseño estructural.</p> <p>Verificar que las varillas de anclaje estén libres de oxidación</p> <p>Limpiar el orificio dejándolo libre de partes sueltas u otras materias extrañas</p> <p>Cuando se requiera, preparar el material epóxico (que cumpla la norma ASTM C-881: Standard Specification for Epoxy-Resin-Base Bonding System for Concrete) siguiendo las instrucciones y recomendaciones del fabricante.</p>
<p>7</p>	<p>Colocar varillas de anclaje</p>	<p>Los anclajes se deberán colocar, "en la medida de lo posible", cuando la losa haya fraguado y haya adquirido una resistencia adecuada para la colocación de las varillas (se puede estimar que el hormigón deberá</p>



tener una resistencia a la compresión de $\pm 40\%$ F'c).
 Se realizará la colocación de los anclajes que se ubicarán en un lado del panel, para dar facilidad al montaje de los mismos. La otra hilera de anclajes se coloca en un paso posterior a la ubicación de los paneles.

Cuando corresponda, introducir las puntas de las varillas (aprox. 6 cm) en un recipiente conteniendo el material epóxico o rellenar las perforaciones mediante el uso de la boquilla mezcladora. Seguir las recomendaciones del fabricante.

Introducir las varillas en los orificios correspondientes.



8	Limpiar área de trabajo	Recoger y disponer los escombros resultantes.
---	-------------------------	---

MONTAJE DE PANELES PARA MUROS Y REFUERZOS

ACTIVIDADES	RECOMENDACIONES DE EJECUCION
1 Verificar y corregir la verticalidad de los varillas de anclaje	
2 Cortar paneles	Cortar paneles de acuerdo a los planos de montaje. Esta tarea se puede realizar usando una amoladora o una cizalla corta y una sierra pequeña.

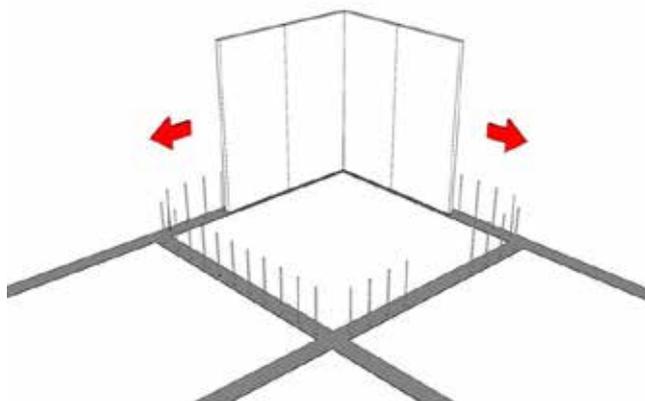


3

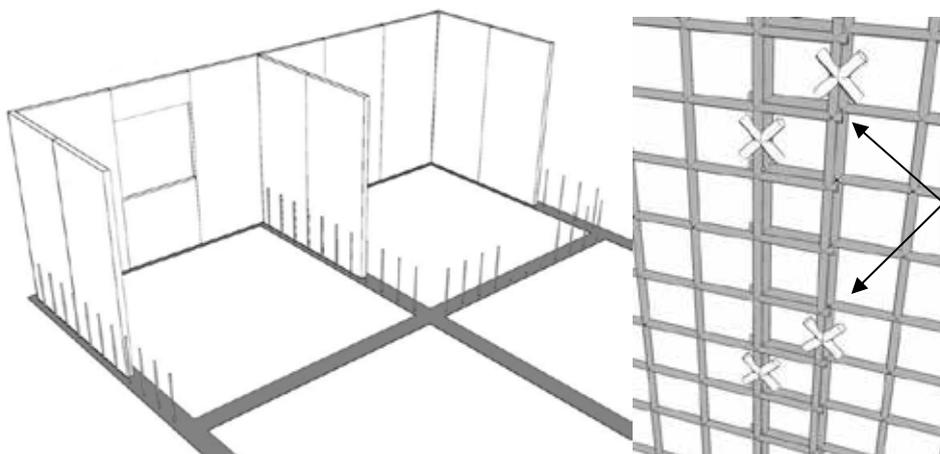
Montar paneles

MÉTODO A: ARMADO MEDIANTE COLOCACIÓN SUCESIVA DE PANELES

Iniciar la colocación de los paneles en una esquina de la edificación.
 Adicionar sucesivamente los paneles, en los dos sentidos, considerando la verticalidad de las ondas y la correcta superposición de las aletas de traslape de las mallas de acero.
 Amarrar mallas mediante procedimiento manual o grapado mecánico. El panel deberá estar ubicado dentro de la línea de anclaje. Las varillas no podrán estar ubicados bajo ninguna condición dentro del panel.
 Utilizar al menos dos amarres por varilla.
 Continuar con la sucesión de paneles, formando una pared larga. En este caso, se debe colocar un panel transversal en cada cruce de muros, para estabilizar el conjunto.



Realizar 2 amarres por varilla como mínimo

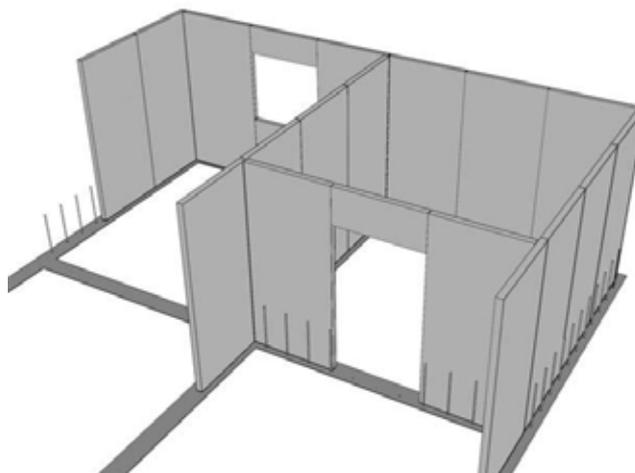
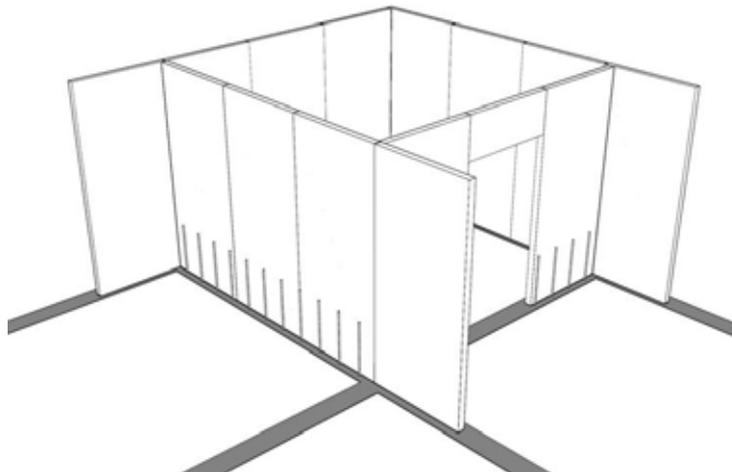
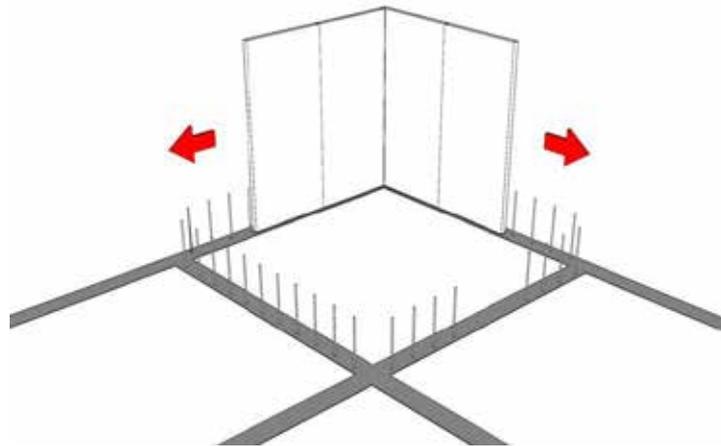


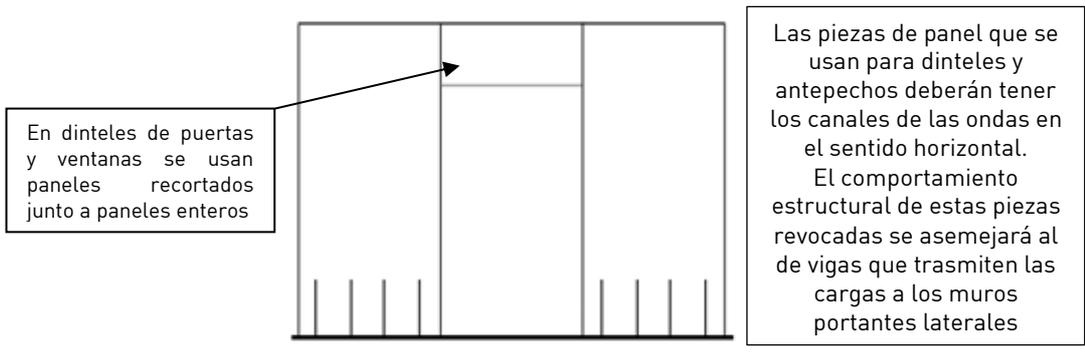
Una grapa o amarre cada 4 ramnos

Montar paneles

MÉTODO B: ARMADO TIPO RECINTO CERRADO O CUADRILATEROS

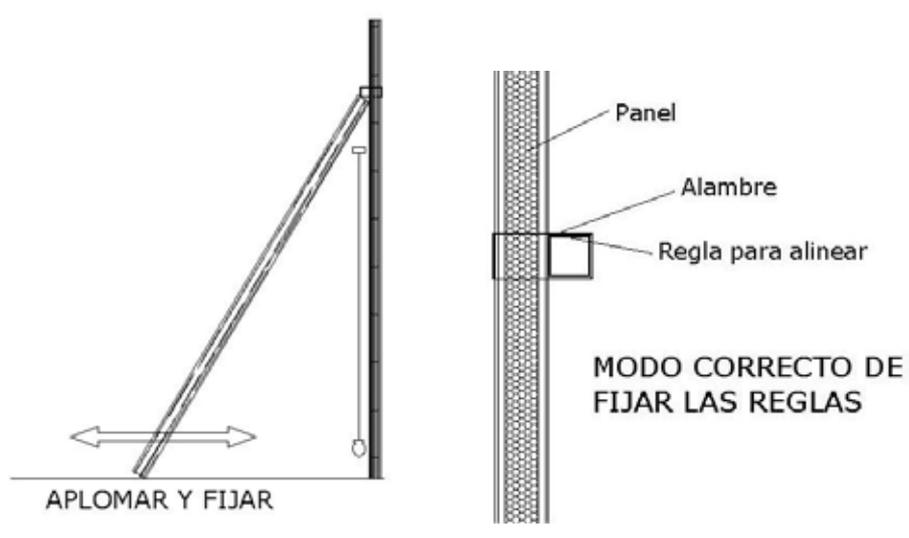
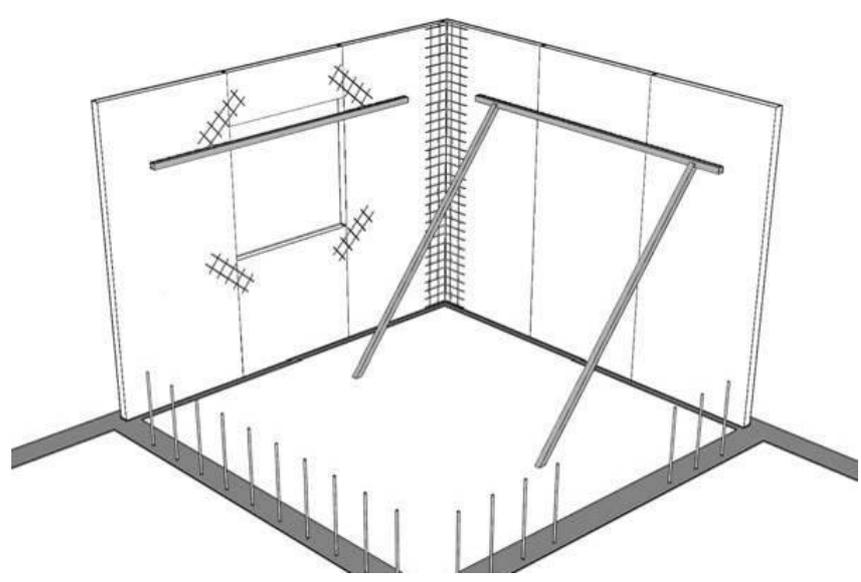
Ídem procedimiento anterior en los primeros pasos.
 Completar los ambientes para formar recintos cerrados o "cuadrilateros", fijando los paneles a las varillas de anclaje, para estabilizar el conjunto.





4 Aplomar y apuntalar los paneles de muros

Utilizando reglas, puntales y niveles verticales, se debe proceder a aplomar los paneles de muros por la parte posterior a la cara que va a ser sometida al revocado.
 Ubicar los puntos de apuntalamiento a 2/3 de la altura del muro.
 Cuando los muros son muy esbeltos y delgados o no poseen arriostamiento transversal, es conveniente hacer dos apuntalamientos, a 1/3 y a 2/3 de la altura.



5

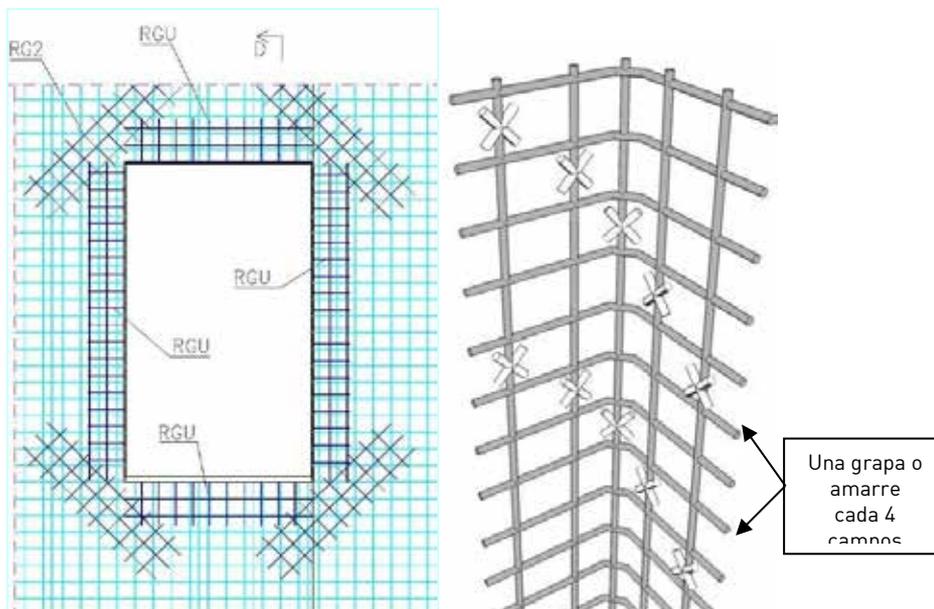
Colocación de ductos para instalaciones

Se deben instalar los ductos para instalaciones, previo al colocodo de mallas de refuerzo.



6

Colocar mallas de refuerzo



7

Fijación de carpintería

De acuerdo al tipo de carpintería a ser instalada, se deberá proceder a fijarla

de la forma más apropiada, en forma previa al proyectado del mortero si corresponde.



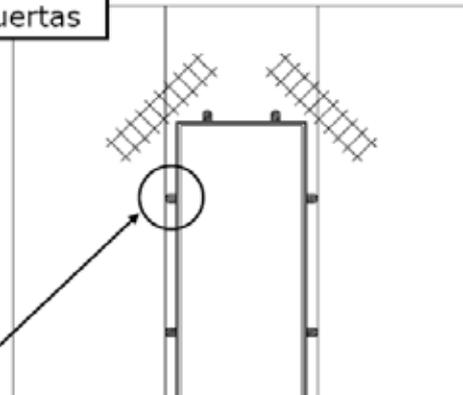
Aberturas

LLENAR BIEN LOS MARCOS
NO OLVIDAR LAS MALLAS
PLANAS EN LOS VÉRTICES

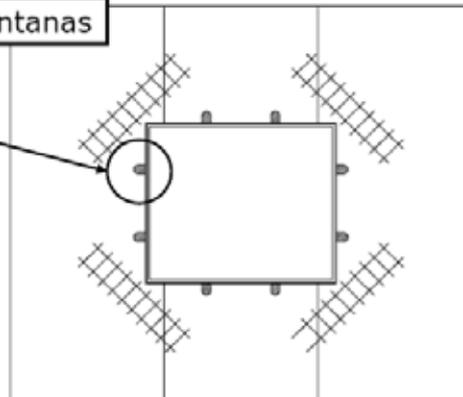
fijar los marcos con una
cucharada de concreto en casa
fijación

De acuerdo al tipo de carpintería
que se utilice en el proyecto se
deberá adecuar el procedimiento
de fijación de la misma.
Los sistemas que no requieren
fijación previa al revocado se
instalarán mediante el uso de

puertas



ventanas



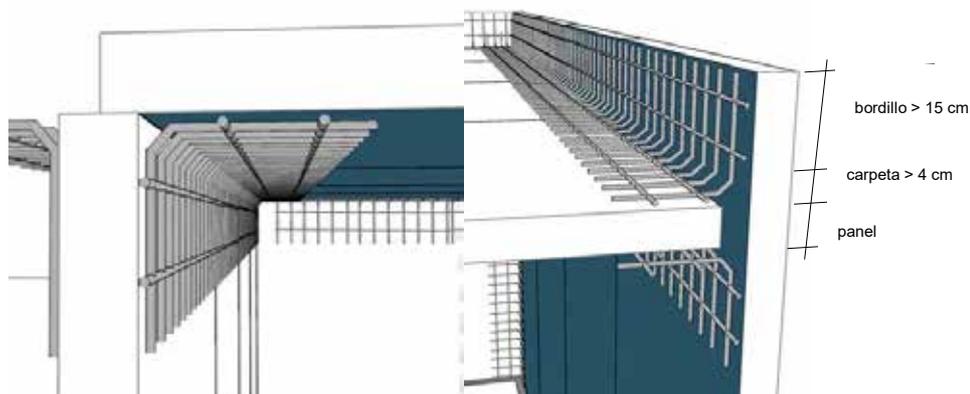
8

Limpiar área de trabajo

Recoger y disponer los escombros resultantes.

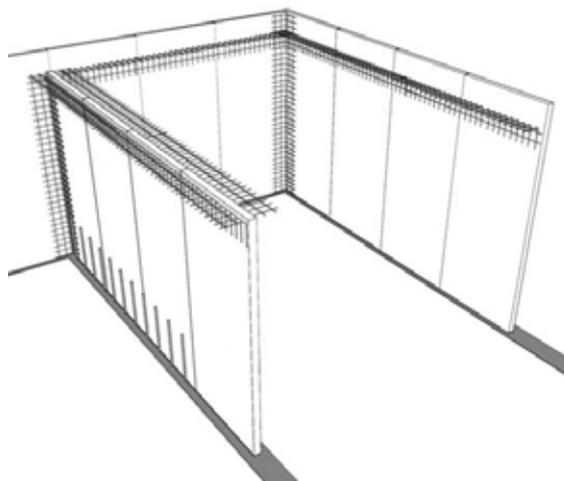
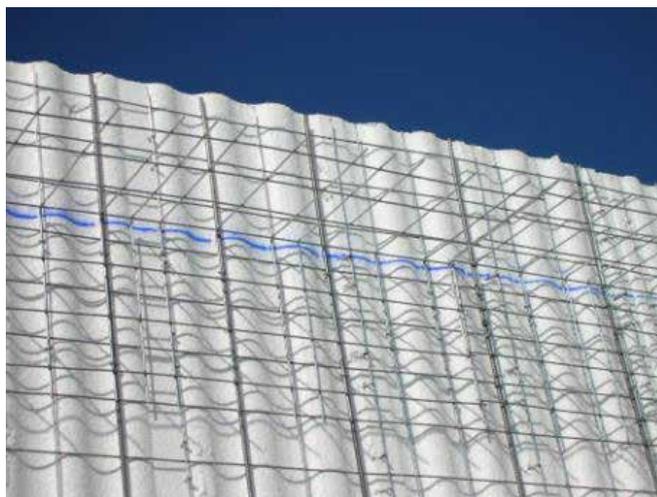
MONTAJE DE PANELES PARA LOSA Y REFUERZOS

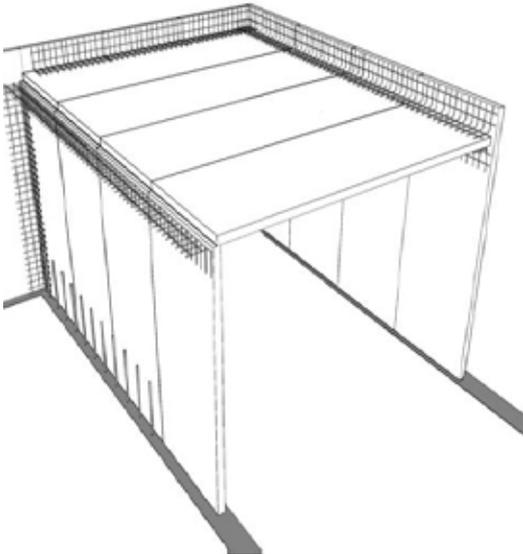
ACTIVIDADES	RECOMENDACIONES DE EJECUCION
1 Colocar las mallas angulares sobre la malla de los paneles de muro	Calcular la altura exacta a la que debe empalmar con la malla inferior de los paneles de losa (ver figura). Nota: Se puede desarrollar una variante de esta modalidad, considerando una elevación de la altura de los paneles de pared hasta el nivel del antepecho de la segunda planta.

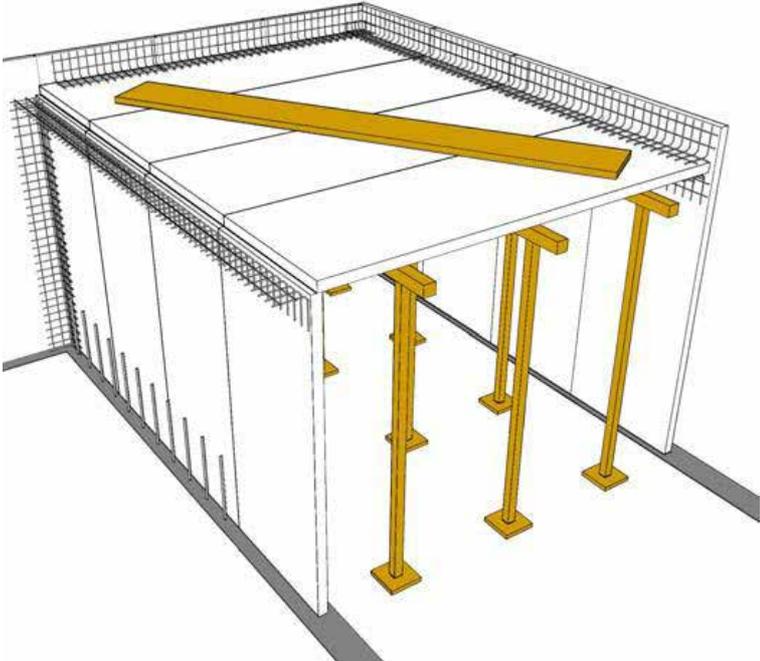


MONTAJE A TOPE

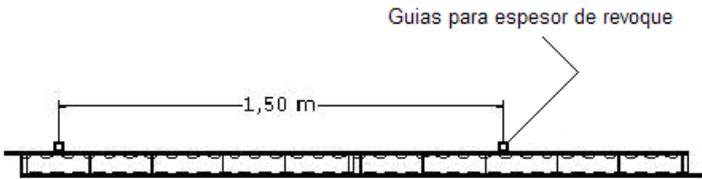
TABIQUE CONTINUO



<p>2</p>	<p>Colocar los paneles de losa sobre las mallas angulares</p>	<p>Dejar una separación aproximada de 5 cm respecto de la malla del panel de muro (ver figura)</p> 
<p>3</p>	<p>Colocar la armadura de refuerzo inferior/superior especificada en el diseño estructural</p>	<p>Colocar las mallas angulares superiores sobre los paneles de losa. Si el diseño estructural lo requiere, se deberán colocar mallas adicionales de refuerzo en la cara inferior del panel de losa o refuerzos adicionales en la cara superior cuando el proyecto lo demande (ej. Losas en voladizo).</p> 

4	Apuntalar losas	<p>Se lo realizará con puntales y soleras, que se ubicarán transversales a la dirección de los paneles.</p> <p>La separación de las soleras y los puntales estará en función del espesor del panel de losa y podrá variar entre 0.70 m y 1.20 m en ambas direcciones.</p> <p>Se debe asegurar una contraflecha entre 5 y 7 mm por metro de luz.</p>
		
5	Colocar tabloncillos de madera sobre los paneles de losa	<p>Colocar tablas o tabloncillos de madera para evitar deformaciones de la armadura durante las actividades operativas.</p>
		
6	Colocar ductos para instalaciones hidrosanitarias y eléctricas.	
7	Limpiar área de trabajo	Recoger y disponer los escombros resultantes.

PROYECTADO DE MORTERO Y REVOCADO DE PANELES PARA MUROS

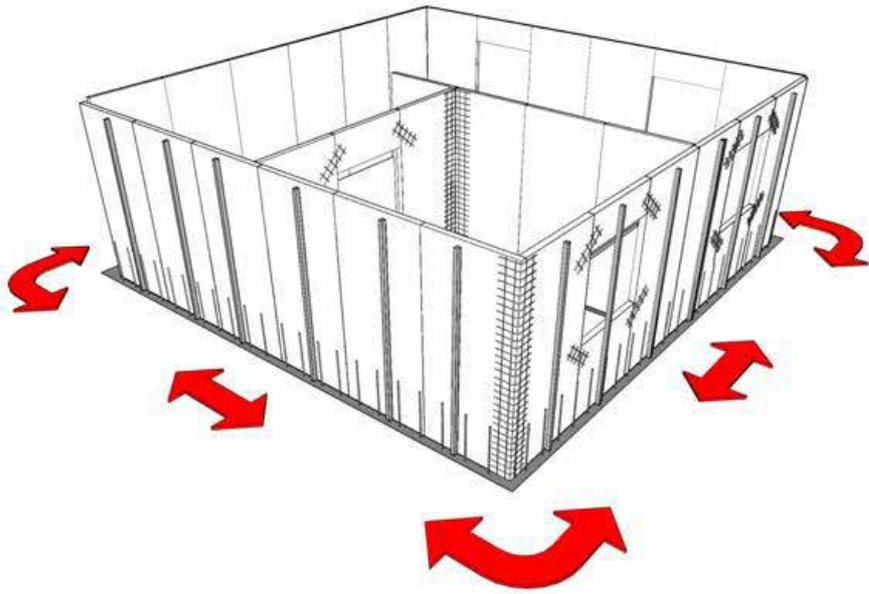
ACTIVIDADES	RECOMENDACIONES DE EJECUCION
<p>1</p> <p>Verificar muros pre proyectado: aplomado de las paneles, escuadras, colocación de las mallas de refuerzo, colocación de guías o fajas en puntos de referencia (construidas con mortero proyectado, metálicas o de madera), colocación y aislamiento de cajetines de electricidad, limpieza de paneles.</p>	<p>Usar una lista de verificación para observar y documentar la conformidad (o no conformidad) con todos y cada uno de los aspectos señalados. (Ver Anexo, Lista de Verificación)</p> <p style="text-align: right;">Guías para espesor de revoque</p> 



También pueden crearse fajas de mortero y trabajar en forma similar al tradicional.

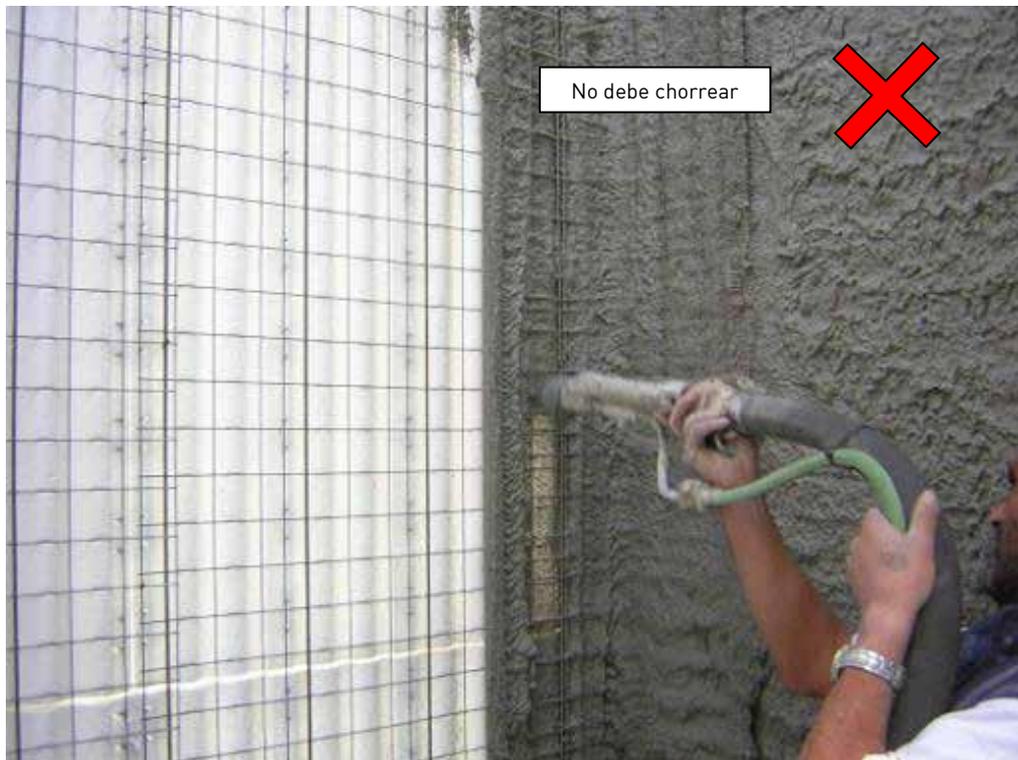


<p>2</p> <p>Preparar el plan de</p>	<p>Establecer y documentar: volumen de mortero a ser proyectado, período y</p>
-------------------------------------	--

<p>hormigonado (proyectado)</p>	<p>horario de ejecución del trabajo, características técnicas del producto, recursos humanos, recursos físicos (equipo y herramientas) requeridos, lugar de ejecución en la obra, secuencia de ejecución (privilegiando el inicio del proyectado por los muros exteriores, asegurando tener el perímetro exterior libre de obstáculos y una superficie nivelada) y aspectos de contingencia.</p> <p>Respecto al equipo, se deberá seleccionar entre equipo para proyectado continuo o discontinuo, en función de las características de la obra y otras variables como tiempo y costo.</p>
	
<p>3</p>	<p>Preparar el mortero estructural</p> <p>Preparar el mortero en base a las especificaciones técnicas establecidas, para poder proyectar fluidamente con el menor contenido de agua posible, evitando usar las cantidades usuales de agua que en las mezclas tradicionales.</p> <p>La consistencia de la mezcla debe ser verificada en todo momento.</p>



4	Limpiar los recintos a ser proyectados	Mantener los ambientes lo más limpios posible para poder recuperar el rebote de mortero.
5	Realizar prueba empírica para conocer la consistencia de la mezcla	Proyectar mortero en un lugar cercano a la zona de trabajo hasta un espesor de 4 a 5 cm. Si la muestra de material no se desprende, será demostrativo de que tiene la consistencia adecuada. En cambio, si la mezcla se desprende o se "chorrea" fácilmente, tiene exceso de agua.



6	Hacer los ajustes correspondientes en base al resultado de la prueba.	Una vez halladas las proporciones ideales y las medidas para lograrlas (latas o botellas cortadas, etc.) nombrar un operador RESPONSABLE que las aprenda de memoria, las cumpla y las haga cumplir.
---	---	---

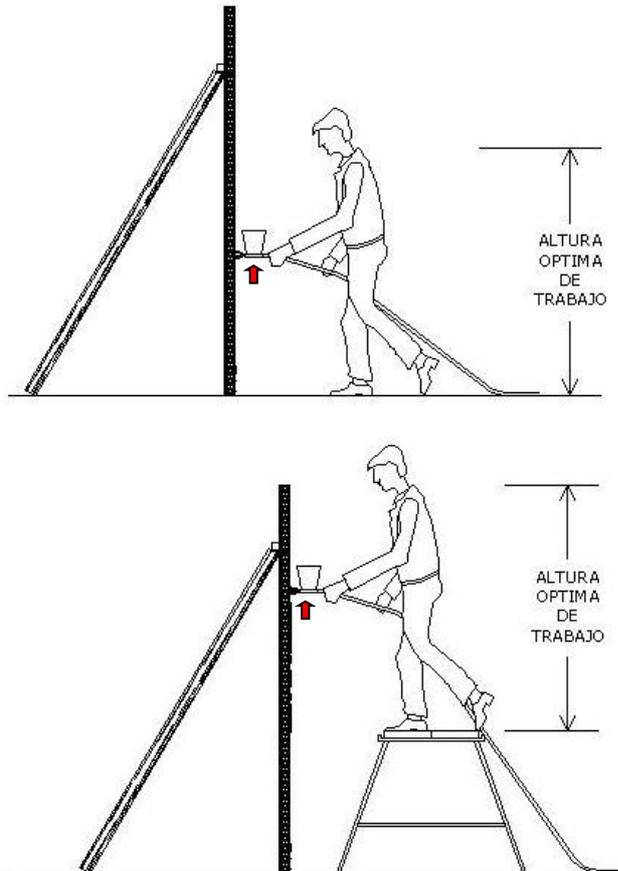
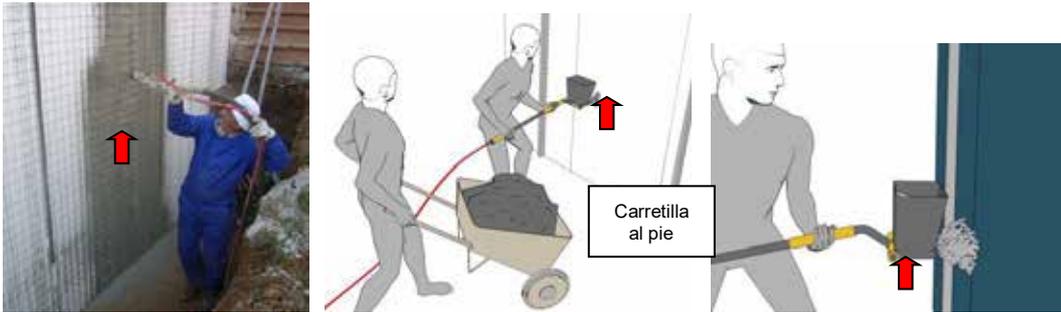
7

Proyectar el mortero estructural.

Proyectar el mortero sobre los paneles en dos capas: la primera en forma lenta, que debe cubrir la malla y alcanzar un espesor de 2 cm. La segunda, completará los 3 cm de recubrimiento a partir de la onda inferior del panel.

Retirar las guías maestras
Humedecer las paredes

La segunda capa se deberá proyectar aproximadamente unas tres horas después de la primera, hasta alcanzar un espesor de 3 cm. El tiempo máximo entre capas no deberá exceder las 8 horas.
Afinar la superficie de mortero, utilizando una mezcla fina de material. El proyectado se ejecuta de abajo hacia arriba, colocando la boca de los elementos de salida de mortero a una distancia aprox. de 10 cm. de la pared





8	Curar el mortero estructural	<p>Humedecer continuamente los muros con manguera o bomba de aspersión, mínimo durante las primeras 48 horas y extender esta tarea hasta los 4 primeros días luego del proyectado. La secuencia de curado dependerá de las condiciones ambientales de la zona de implantación de las edificaciones.</p>
---	------------------------------	---



9	Limpiar área de trabajo	Recoger y disponer los escombros resultantes.
---	-------------------------	---

PROYECCION DE MORTERO EN LA CARA INFERIOR DE LOSA – 1ra FASE

ACTIVIDADES	RECOMENDACIONES DE EJECUCION
1 Verificar la instalación del apuntalamiento de la losa	
	
	2 Elaborar el plan de hormigonado (para proyectado)
3 Preparar el mortero estructural	Ídem que en muros
4 Realizar prueba empírica para conocer la consistencia de la mezcla,	Ídem que en muros
5 Proyectar el mortero estructural	<p>Proyectar el mortero sobre los paneles de losa hasta cubrir la malla y alcanzar un espesor de 2 cm aproximadamente a partir de la onda inferior del panel.</p> <p>El proyectado se ejecuta, colocando la boca de los elementos de salida de mortero a una distancia variable de entre 20 y 50 cm. de la losa, en función del tipo de equipo utilizado.</p>
	



6	Curar el mortero estructural	Ídem que en muros
7	Limpiar área de trabajo	Recoger y disponer los escombros resultantes.

LLENADO DE HORMIGON PARA CARPETA DE COMPRESION DE LOSA

	ACTIVIDADES	RECOMENDACIONES DE EJECUCION
1	Elaborar el plan de hormigonado de losa	Establecer y documentar: volumen de hormigón a ser llenado, período y horario de ejecución del trabajo, especificaciones técnicas del hormigón, adiciones, recursos humanos, recursos físicos (equipo y herramientas) requeridos, lugar de ejecución en la obra, secuencia de ejecución, aspectos de contingencia y otros.
2	Verificar condiciones pre llenado: ortogonalidad y fijación del encofrado, colocación y ubicación de armaduras, instalaciones hidrosanitarias y ductos eléctricos	Usar una lista de verificación para documentar la conformidad para cada aspecto a ser verificado. (Ver Anexo, Lista de Verificación)
		
3	Preparar el hormigón	Preparar el hormigón conforme especificaciones de diseño y el plan de hormigonado
4	Llenar la capa de compresión	Llenar con hormigón en base al plan de hormigonado y procedimiento de rutina.
		
5	Curar el hormigón	Curar la losa por anegación o riego, 6 hs. luego de su vaciado, durante un tiempo mínimo de 4 días continuos.
6	Limpiar área de trabajo	Recoger y disponer los escombros resultantes.

PROYECCION DE MORTERO EN LA CARA INFERIOR DE LOSA – 2da FASE

	ACTIVIDADES	RECOMENDACIONES DE EJECUCION
1	Desapuntalar la losa	<p>Como regla general ningún elemento o parte de la estructura deberá desencofrarse antes de que el hormigón alcance la resistencia para soportar su propio peso y las cargas propias de la construcción. De acuerdo a las características del proyecto deberá determinarse el tiempo mínimo de apuntalamiento y nunca menor a los 14 días.</p> <div style="text-align: center;">  </div>
2	Verificar y completar instalaciones eléctricas	
3	Elaborar el plan de hormigonado (para proyectado)	Ídem que en muros
4	Preparar el mortero estructural	Ídem que en muros
5	Realizar prueba empírica para conocer la consistencia de la mezcla,	Ídem que en muros

6	Proyectar la segunda capa de mortero estructural	<p>Esta segunda capa completará los 3cm de recubrimiento a partir de la onda inferior del panel. Colocar las guías maestras Humedecer adecuadamente la superficie. Afinar la superficie de mortero, utilizando una mezcla fina de material. El proyectado se ejecuta, colocando la boca de los elementos de salida de mortero a una distancia variable de entre 20 y 50 cm. de la losa, en función del tipo de equipo utilizado.</p>
		
7	Curar el mortero estructural	Ídem que en muros
8	Limpiar área de trabajo	Recoger y disponer los escombros resultantes.

OTROS

	ACTIVIDADES	RECOMENDACIONES DE EJECUCION
1	Pintura exterior	<p>Se recomienda aplicar 2 tratamientos de revestimiento: primero una capa tipo empaste elástico a base de resina acrílica fotoreticulante y luego la pintura elástica o elastomérica fabricadas a base de resinas acrílicas en dispersión acuosa.</p> <p>Se deben ejecutar los procedimientos de operación, siguiendo las recomendaciones establecidas por el fabricante.</p>
2	Pintura interior	<p>Se recomienda utilizar pinturas elásticas fabricadas a base de resinas acrílicas en dispersión acuosa.</p> <p>Se deben ejecutar los procedimientos de operación, siguiendo las recomendaciones establecidas por el fabricante.</p>
3	Revestimientos de pared	<p>Tanto para pegado como para sellado de juntas de cerámica, se recomienda utilizar materiales pegantes de cerámica tipo "mastic" de base asfáltica o silicona, no cementantes.</p>
4	Instalaciones Hidrosanitarias / Eléctricas	<p>Las instalaciones tanto hidrosanitarias como eléctricas, se realizarán conjuntamente con las demás actividades del sistema constructivo, como se lo visualiza en el despliegue del proceso por etapas.</p> <p>Se realizarán las respectivas pruebas de instalación y funcionamiento por fases de ejecución de los servicios.</p> <p>Se deberá tomar en cuenta las observaciones que estipule el fabricante, en cuanto a material, pruebas e instalación.</p>

07. MORTEROS

LA DOSIFICACIÓN DEL MORTERO ESTRUCTURAL

La mezcla con que se realice la proyección neumática del mortero estructural debe cumplimentar los requisitos que se enumeran a continuación:

- FACILIDAD DE APLICACIÓN: Debe poder ser aplicado en capas de alrededor de 2 cm sin que se produzcan desprendimientos, con fluidez y plasticidad.
- ALTA RESISTENCIA: Debe proveer la resistencia necesaria para satisfacer las funciones estructurales a las que será sometido.
- BAJA RETRACCIÓN DE FRAGUADO: Para evitar la fisuración provocada por la evaporación del exceso de agua de amasado.

Para satisfacer todas las condiciones descritas es necesario contar con una mezcla de bajo contenido de agua y con una relación cemento arena (en volumen) comprendida entre 3,5 y 4,5.

El contenido unitario de cemento Portland normal variará en función de la granulometría de la arena y de la relación árido-aglomerante elegida entre 350 kg/m³ y 400 kg/m³.

La relación agua / cemento, en peso no debe superar 0,52 incluyendo la humedad libre de la arena.

En cuanto a los aditivos resulta necesario, en virtud de la baja trabajabilidad de las mezclas obtenidas con estas dosificaciones, agregar un reductor de agua de amasado / plastificante, en las proporciones que recomiende su proveedor.

Es conveniente utilizar fibra de polipropileno de 1,25 cm a razón de 0,30 kg por cada m³ de mezcla o superiores. Su finalidad es proveer una red para minimizar el riesgo de aparición de fisuras por retracción de fraguado aumentando al mismo tiempo la tenacidad del mortero de cemento.

El curado resulta de fundamental importancia, como en todos los hormigones de gran superficie y poco volumen debido a la acción de los agentes atmosféricos. Un correcto curado consiste en permitir que tenga lugar el proceso de hidratación del cemento, evitando la evaporación prematura del agua libre, para lo cual es necesario mantener la humedad superficial (rociado frecuente con agua), cuidando especialmente la exposición directa a la radiación solar y al viento durante las primeras 48 horas de colocado.

Resulta un factor importante para la calidad final del mortero de cemento elaborado a pie de obra, la enérgica compactación proporcionada por los medios neumáticos de aplicación y esto influye también sobre los altos valores de resistencia característica alcanzables.

CURVAS GRANULOMÉTRICAS PARA MAQUINAS PROYECTORAS DE MORTERO (Ej. TURBOSOL "MINI AVANT")

Es sumamente importante prestar la máxima atención a la calidad de la mezcla del mortero a utilizar. Un mortero manejable y de buena calidad permitirá que la máquina trabaje sin sobrecargas ni otros inconvenientes.

Al utilizar mortero tradicional hecho en hormigoneras, se recomienda controlar que la arena esté en curva granulométrica; en otras palabras, que contenga "filler" (polvo fino) y áridos finos, medios y gruesos (ver gráfica más adelante). Si es posible, evitar el uso de arenas lavadas o áridos con un elevado porcentaje de arena gruesa. De requerirse su uso por exigencias técnicas, deberá mezclarse la arena con otras que tengan características complementarias.

Ejemplo:

- Utilizando arenas lavadas, mezclar proporcionalmente con arenas sin lavar.
- Utilizando demasiados áridos gruesos, mezclar proporcionalmente con arena fina.

Un mortero manejable se reconoce si el mismo pasa fácilmente a través de la criba vibratoria por donde se introduce el mortero a la cuba para ser bombeado.

Observando el mortero en una hormigonera, su color deberá ser uniforme y cercano al color del cemento; en caso contrario, significa que el cemento no ha recubierto bien cada grano de arena y en este caso se deberá aumentar la dosis de cemento o de agua.

Otro sistema es el de coger un puñado de mortero, cerrar el puño y verificar que todo el mortero pase a través de los dedos. Si queda una pelotilla de arena en la palma de la mano significa que el mortero es pobre.

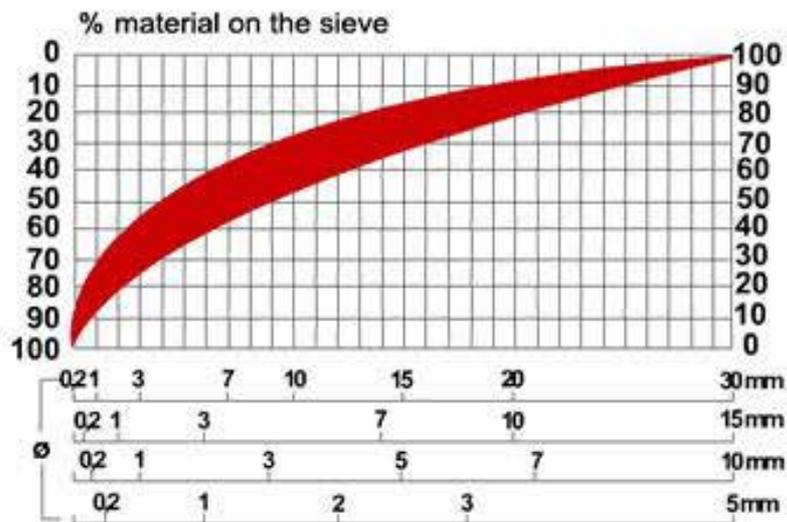
Es posible también controlar que la curva granulométrica sea constante llenando un cubo con mortero y dejándolo reposar unos 20 minutos. Si el agua aflora en la superficie significa que existe una rotura de la curva granulométrica.

La utilización de conglomerante (cemento, cal, etc.) es muy importante para un correcto funcionamiento de la máquina, debiéndose verificar que esté presente en una cantidad adecuada como para obtener un mortero amalgamado. La cantidad mínima de conglomerante recomendada es de 350 kg/m³; sin embargo, este dato podrá variar en base a la calidad de las arenas y obviamente a las exigencias de obra.

Si las características técnicas requeridas lo permiten, es posible utilizar aditivos plásticos de acuerdo con las dosis recomendadas por los fabricantes.

En la siguiente figura:

- la escala 0,2 - 5 mm se aplica a la TURBOSOL MINI AVANT
- la escala 0,2 - 10 mm se aplica a la TURBOSOL UNI 30 ES



PREPARACIÓN DEL MORTERO ESTRUCTURAL

Antes de proceder a la aplicación del mortero estructural deberá realizarse un chequeo final que compruebe la correcta colocación de todos y cada uno de los paneles verificando la alineación y aplomado de los mismos y la completa colocación de todos los refuerzos de mallas planas, angulares y varillas de acero corrugadas de refuerzo, según lo expresado en los puntos anteriores.

Es de gran importancia asegurar que las instalaciones embutidas ya hayan sido colocadas de manera tal de no necesitar apertura de canales posteriores a la aplicación.

El mortero estructural por utilizar deberá cumplir con los requerimientos definidos en este manual, es decir, deberá presentar una resistencia a la rotura a los 28 días, mayor o igual a 20 MPa, y ensayos de inspección del material que comprenda los ensayos de calidad correspondientes al mes en curso. Los ensayos de inspección comprenderán la curva granulométrica de los agregados, los ensayos de compresión sobre probeta prismática reglamentaria de 40 x 40 x 160 mm y los ensayos de flexotracción.

Una vez aprobado el material, se procederá a la calibración de la máquina de proyección de acuerdo con las características del mortero estructural que se preparará en obra. Esa calibración consiste en la regulación del contenido de agua que la máquina aplica por unidad de tiempo, y dependerá de las siguientes características:

1. caudal de la máquina
2. peso aparente del mortero seco
3. contenido de agua determinado
4. en caso de utilizarse máquinas de doble amasado, se deberá considerar la cantidad de mortero que pueda arrastrar el eje dosificador de la misma.

Para las máquinas de simple amasado

Caudal	Agua
18 litros/minuto	215 litros/hora
20 litros/minuto	240 litros/hora
22 litros/minuto	264 litros/hora

Para las máquinas de doble amasado con eje dosificador de:

Caudal	Agua
35 litros/minuto	420 litros/hora
50 litros/minuto	600 litros/hora

En las máquinas de simple amasado, tipo PFT modelo G54 se respetará estrictamente la indicación con una tolerancia de $\pm 5\%$. Es conveniente medir el caudal en obra con un cubo de capacidad conocida a los fines de obtener el caudal expresado en litros por minuto que una vez multiplicado por la constante permitirán obtener el caudal en litros por hora al que habrá que ajustar el hidrómetro de la máquina.

Una vez regulado, deberá ser verificado en forma permanente. Toda visita de control debe forzosamente controlar el estricto cumplimiento de la regulación establecida. De esa manera, el material aplicado tendrá las características similares a las teóricas del material producido en central.

Es normal que, al cambiar la altura manométrica del lugar de aplicación frente a la posición de la máquina, se modifique en más o en menos el caudal de mortero amasado, y que por lo tanto se requiera de una nueva regulación que siempre deberá ser realizada en presencia del técnico autorizado. El mortero así amasado tendrá un escurrimiento en mesa de sacudidas de 175 ± 5 mm.

APLICACIÓN DEL MORTERO ESTRUCTURAL

Para garantizar el recubrimiento de las armaduras se procede a colocar en obra las guías metálicas, de plástico o fajas con el mismo mortero de medidas acordes al recubrimiento necesario a aplicar.

Estas guías son normalmente tubos de acero de sección cuadrada o rectangular cuyos cantos van desde 20 hasta 40 mm según la Clase de Exposición ambiental correspondiente al lugar donde la obra se encuentre.

Dado que la tecnología M2 es un sistema pre-industrializado ya que la totalidad de los paneles que se emplean en obra son producidos en planta de producción bajo intensos controles de elaboración y donde sólo es "in situ" la aplicación del mortero, podemos considerar el Reglamento Argentino de Estructuras de Hormigón CIRSOC 201 que fija claramente los recubrimientos necesarios según las clases de exposición.

De esta manera queda garantizado el espesor de mortero a aplicar pues el operario rellena hasta cortar contra la regla (regleado) con un procedimiento de trabajo completamente habitual para cualquier operario, aún no especializado.

El procedimiento de aplicación una vez colocadas las guías es el siguiente:

1. Antes de comenzar, conocer perfectamente la superficie a aplicar puesto que el proyectado debe realizarse sin interrupciones siempre que sea posible.
2. La aplicación a 3 o más cm deberá realizarse en 2 pasadas.

3. En la primera pasada se debe cargar el producto hasta donde nos permita sin que se descuelgue, para lo que se recomienda utilizar un compresor de 400 litros de caudal para que el producto quede lo más compactado posible.
4. La segunda pasada hasta alcanzar el espesor deseado se realizará en un intervalo de tiempo no mayor de 48 horas en lo posible. En caso de pasar más de 48 horas deberá asegurarse la humectación y limpieza de la superficie de contacto y si fuera necesario aplicar un puente de adherencia.

De gran importancia, como en todos los hormigones, resulta el proceso de curado al que deben ser sometidas las superficies de los muros. Un correcto curado consiste en permitir que tenga lugar el proceso de hidratación de los granos de cemento, evitando la evaporación del agua sobrante, para lo cual es necesario mantener la humedad superficial mediante regado con agua, particularmente durante las primeras 48 horas después de aplicada la segunda y definitiva capa de mortero y especialmente en aquellas zonas de mayor exposición.

Puede aplicarse el mortero por caras completas, es decir las dos capas de la misma cara sin estar aplicado el mortero por la cara opuesta, hasta una altura máxima de 5,50 metros. En casos de muros de mayor altura que no se encuentren arriostrados a elementos de rigidez, deberá procederse por caras de hasta 5,50 m a los efectos de ir auto equilibrando las cargas de peso propio. En tiempo caluroso, y dada la mayor velocidad de fraguado, podrá aumentarse la altura de aplicación de cada cara según criterio fijado por el técnico a cargo del proyecto.

En las losas se apuntalará mediante soleras apoyadas en puntales, que estarán separadas entre sí una distancia máxima de 1,20 m. Antes de apuntalar se aplicará un salpicado de mortero por la cara inferior a modo de mordiente.

El apuntalamiento procurará una contraflecha del 2% de la luz libre entre apoyos (mínimo 5 mm por metro de luz).

Una vez apuntalado se procede a aplicar la 1ra. capa de mortero de la cara inferior la que deberá ser suficiente para cubrir las armaduras con un espesor medio de 20 mm. Una vez realizada esta tarea podrá entonces vaciarse la capa de compresión que deberá curarse siguiendo los lineamientos indicados en los párrafos anteriores para el curado de muros.

En función de la curva de endurecimiento del hormigón o mortero aplicado, y previa verificación estructural se procederá al desapuntalado de las losas para completar la 2da capa de recubrimiento inferior de acuerdo con las especificaciones de recubrimiento necesarias. A los fines solamente indicativos y para luces moderadas puede desapuntalarse a los 14 días.

No se autorizará el inicio de la aplicación de mortero con una temperatura ambiente menor de 5°C o cuando a juicio del técnico responsable del Proyecto haya riesgo de congelación. No se podrá emplear líquidos anticongelantes y en general ninguna clase de aditivos sin la aprobación expresa del responsable.

No debe olvidarse que las losas durante su etapa de montaje pueden estar sometidos a fuerzas de succión del viento y que por lo tanto deberán fijarse correctamente al suelo, atando adecuadamente las soleras a los mismos. A los fines de calcular esta fijación se considerará una carga de succión uniformemente distribuida de 40 Kg/m².

HORMIGONADO DE LA CAPA DE COMPRESIÓN DE LOSAS

La capa de compresión de las losas podrá ser realizada con el mismo mortero estructural que el aplicado en los muros, o con hormigón tradicional proveniente de planta, con gravilla cuyo diámetro no supere los 15 mm.

Deberá ser de un espesor mínimo de 50 mm por sobre la onda del EPS. Para garantizar este espesor se colocarán reglas guías de esta medida durante el proceso de hormigonado.

CONTROL DE CALIDAD EN OBRA

Los hormigones, tanto los realizados en obra como los suministrados desde una central, se controlarán según los criterios establecidos para el control estadístico. En la recepción del hormigón y mortero se solicitará la correspondiente nota de entrega, debiendo ser realizados los ensayos por un Laboratorio externo acreditado. Para la realización del control se establecen los siguientes parámetros:

- Lote: Hormigón suministrado o realizado en obra en una semana.
- Extensión del lote: 50 m³
- Número de amasadas a controlar: 2 amasadas por lote.
- Número de probetas por amasada:
 - o 3 probetas para rotura a 24 horas.
 - o 3 probetas para rotura a 7 días.
 - o 3 probetas para rotura a 28 días.

Las probetas deberán ser moldeadas en obra. No se admitirá el transporte de hormigón o mortero fresco a laboratorio externo, sino que obligatoriamente deberán tomarse las muestras en obra moldeando las probetas cilíndricas de 15 x 30 o prismáticas de 4 x 4 x 16 cm según corresponda a hormigón o mortero respectivamente, las que deberán ser cuidadosamente curadas y conservadas hasta su rotura. Esto es a los efectos de que no se segreguen los componentes ni se inicie el fraguado durante el traslado de la amasada al laboratorio de ensayos mecánicos.

Los moldes de probetas, particularmente los prismáticos, deberán ser verificados dimensionalmente y serán de marcas que posean sello de calidad a los efectos que las muestras moldeadas sean representativas.

Cuando el hormigón sea suministrado desde una planta que esté en posesión de Sello de Calidad oficialmente reconocida no será necesario realizar el control de recepción en obra de sus materiales componentes. En caso contrario se verificará:

ARENA

Se comprobará al menos una vez durante la ejecución de la obra o cuando varíen las condiciones de suministro:

- Granulometría
- Tamaño máximo de los granos
- Contenido de finos

- Contenido de Materia Orgánica
- Otras impurezas.

AGUA

- El agua de amasado deberá cumplir las prescripciones técnicas estándar.

CEMENTO

- Los cementos seguirán la normativa para la recepción de cemento y además estarán certificados por una marca de calidad.
- Las probetas para ensayo del mortero serán normalizadas de 40 x 40 x 160 mm.
- La consistencia podrá medirse en Cono de Abrams o indistintamente en mesa de sacudidas.

ACERO

Las barras de acero corrugadas a colocar en obra se controlarán según los criterios establecidos para el control a nivel normal. En la recepción del acero se solicitará el correspondiente Certificado de Garantía del fabricante, debiendo ser realizados los ensayos por un Laboratorio externo acreditado. Para la realización del control se establecen los siguientes parámetros:

- Partida: Material suministrado a obra de una sola vez, de la misma designación y procedencia.
- Lote: 20 toneladas de acero de diámetro 6 mm
- Extensión del lote: 20 toneladas

En cada lote se realizarán los siguientes ensayos:

- Dos comprobaciones de sección equivalente
- Dos comparaciones de características geométricas de los resaltos
- Dos comprobaciones de doblado-desdoblado

En el transcurso de la obra se determinará al menos en dos ocasiones en una probeta de cada suministro:

- Límite elástico
- Carga de rotura
- Alargamiento de rotura

GUIA RAPIDA PARA DOSIFICAR MORTEROS

DOSIFICACION

Es el aspecto más importante de la proyección, y bajo ningún concepto debe descuidarse

EJEMPLO

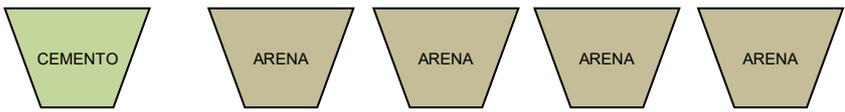
Para superficies exteriores, para un tambor de 200 lts:

Agua: 180 lts
 Aditivo 1: 3 kg (plastificante y/o acelerante)*
 Aditivo 2: 18 lts (hidrófugo)*

*Pueden variar las cantidades según la marca

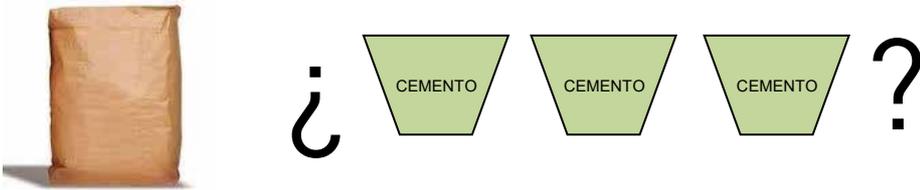
Para esto se debe:

Conocer la humedad de la arena.
 Partir de la relación cemento-arena 1:4 en volumen.



Si por finura de la arena a la mezcla de prueba le faltara cemento llevar esa relación a 1:3.
 Dosificar el agua para que por cada kg de cemento la mezcla tenga, para empezar, 0,45 litros (intuyendo la que aporta la arena).

Se halla la capacidad en kg de un balde de cemento averiguando cuantos baldes llena una bolsa de 50 kg



El aditivo debe incorporarse al agua antes de echarla a la hormigonera – NUNCA después.

Tomar todos los recaudos para garantizar uniformidad en la elaboración – utilizar latitas marcadas, botellas plásticas cortadas, etc.



Fibra de polipropileno de media pulgada: 0,3 kg por m3 o mayores, según criterio del responsable.



REVOCADORAS MANUALES



El uso de estos equipos permite disminuir el tiempo de ejecución en un 50% con respecto al sistema tradicional, sin necesidad de contar con personal especializado. Las revocadoras M2 permiten la aplicación del mortero con una adherencia que no sería posible de alcanzar en forma manual. Un operario que utiliza una revocadora M2 y cuenta con el aporte continuo de material puede llegar a revocar 1 cm de espesor sobre una superficie de 60 m² en una hora de trabajo.

Las revocadoras M2 están disponibles en dos versiones:
 - Para cielorrasos
 - Para muros

Ambos modelos presentan 4 orificios de salida y varían en el ángulo de proyección y dimensiones del recipiente para el revoque.

Se venden con los utensilios necesarios para su limpieza.

INSTRUCCIONES DE USO

1. Es aconsejable trabajar con una presión de aire constante de 500 a 800 kPa.
2. No es necesario utilizar morteros especiales ni preparar la superficie del panel que se revocará.
3. Para la aplicación del mortero sobre muros, la revocadora debe colocarse a una distancia de 5 a 10 cm del mismo.
4. Para la aplicación del mortero sobre cielorrasos, el borde superior del recipiente de la revocadora debe casi rozar el panel a una distancia máxima de 2 a 3 cm.

MANTENIMIENTO

1. En la pausa que normalmente se tiene entre dos aplicaciones de mortero, se aconseja sumergir el recipiente vacío en un balde lleno de agua y hacerla funcionar 2 o 3 veces.
2. Por lo menos una vez a la semana se debe quitar las tapas roscadas laterales y lavar la revocadora internamente.
3. Después del uso, al final de cada jornada, se debe lavar y limpiar los orificios de salida del aire comprimido con el utensilio específico.

COMPRESORES

POTENCIA DEL MOTOR(HP)	PRODUCCION DE AIRE(l/min)	Nº DE REVOCADORAS UTILIZABLES
3 a 4	350 - 400	1
5 a 6	600 - 700	2 a 3
8 a 10	900 - 1000	3 a 4

Capacidad del Recipiente de Aire

Cuando se usa una sola revocadora, la capacidad óptima del recipiente del compresor es de 220 litros (nunca menos de 130 litros, pero con regulador de presión).

Mangueras

Se recomienda el uso de mangueras de ½" (aprox. 12 mm), para alta presión (≥ 20 Bar), cuya longitud no debe exceder los 30 metros, con acople rápido en sus extremos para facilitar su conexión.

ANEXOS

a. LISTA DE VERIFICACION

REPORTE DE INSPECCION TECNICA - INSTALACION SISTEMA M2

OBRA:				UBICACION:	
PROPIETARIO:				CONSTRUCTOR:	
RESIDENTE:				SUPERVISOR:	
ASESOR TECNICO:				FECHA:	DE: A:
A. TRABAJOS PRELIMINARES / GENERAL	VERIFICAR	CONTROLAR	RECOMENDAR	OBSERVACIONES	
Limpieza del terreno, conformación de plataformas					
Almacenamiento de paneles, mallas, acero de refuerzo					
Calidad de materiales (cemento, arena, aditivos, agua)					
Limpieza del área de trabajo					
B. FUNDACIONES Y CONTRAPISOS	VERIFICAR	CONTROLAR	RECOMENDAR	OBSERVACIONES	
Replanteo de fundaciones (niveles y escuadras)					
Excavación de vigas de fundación					
Encofrado de fundaciones					
Impermeabilización de fundaciones (manto nylon/otro)					
Instalaciones hidrosanitarias					
Instalaciones eléctricas					
Contrapiso					
C. ANCLAJE DE PANELES	VERIFICAR	CONTROLAR	RECOMENDAR	OBSERVACIONES	
Panelización y guía de montaje					
Replanteo de líneas de eje, anclaje, acabado					
Perforación de vigas/losas					
Preparación de anclajes					
Colocación de anclajes (a fricción / grout / epoxi)					
D. MONTAJE DE PANELES PARA MUROS Y REFUERZOS	VERIFICAR	CONTROLAR	RECOMENDAR	OBSERVACIONES	
Preparación y/o corte de paneles					
Montaje de paneles y amarre a los anclajes					
Montaje y unión entre paneles					
Verticalidad y apuntalamiento					
Ductos eléctricos					
Ductos hidrosanitarios					
Mallas de refuerzo (angulares, planas, U)					
Fijación de carpintería					
E. MONTAJE DE PANELES PARA LOSAS Y REFUERZOS	VERIFICAR	CONTROLAR	RECOMENDAR	OBSERVACIONES	
Nivelar y colocar mallas angulares de apoyo					
Montaje de paneles, unión-amarres, malla superior					
Armadura de refuerzo					
Ductos eléctricos					
Ductos hidrosanitarios					
Apuntalamiento, contraflecha					
F. MONTAJE DE ESCALERAS	VERIFICAR	CONTROLAR	RECOMENDAR	OBSERVACIONES	
Anclaje de paneles					
Armadura de refuerzo					
Aplicación de mortero/hormigón					
G. PROYECCION DE MORTERO Y REVOCADO DE MUROS	VERIFICAR	CONTROLAR	RECOMENDAR	OBSERVACIONES	
Guías/maestras para control de espesor					
Dosificación					
Aplicación del mortero 1ra capa					
Aplicación del mortero 2da capa					
Curado					
H. PROYECCION DE MORTERO CARA INFERIOR DE LOSAS	VERIFICAR	CONTROLAR	RECOMENDAR	OBSERVACIONES	
Guías/maestras para control de espesor					
Dosificación					
Aplicación del mortero 1ra capa					
Aplicación del mortero 2da capa					
Curado					
I. VACIADO DE HORMIGON - CARPETA DE COMPRESION	VERIFICAR	CONTROLAR	RECOMENDAR	OBSERVACIONES	
Guías/maestras para control de espesor					
Dosificación					
Vaciado de hormigón					
Curado					
J. CONTROL DE RESISTENCIA DEL MORTERO/HORMIGON	VERIFICAR	CONTROLAR	RECOMENDAR	OBSERVACIONES	
Resultados probetas de mortero					
Resultados probetas de hormigón					

IMPORTANTE: PANEL FORTE y EMMEDUE S.p.A. se reservan el derecho de modificar cualquier información contenida en este documento sin previo aviso y el uso de la misma es completa responsabilidad del usuario, debiendo verificar las recomendaciones técnicas realizadas para cada proyecto específico.





PanelForte

CONSTRUCCIONES INTELIGENTES